



Unione europea
Fondo sociale europeo



REGIONE AUTONOMA
FRIULI VENEZIA GIULIA



**ISTITUTO TECNICO SUPERIORE
NUOVE TECNOLOGIE PER IL MADE IN ITALY,
INDIRIZZO PER L'INDUSTRIA MECCANICA E
AERONAUTICA**

**BANDO PER L'AMMISSIONE AL CORSO ITS
“TECNICO SUPERIORE PER
L'AUTOMAZIONE ED I SISTEMI
MECCATRONICI”**

—

INDUSTRIA MECCANICA

Biennio 2018 - 2020

**Sede operativa presso ISIS “A. Malignani”
Viale Leonardo da Vinci, 10 – 33100 Udine
Tel. e Fax 0432/481859 e-mail: segreteria@itsmalignani.it**

Art.1 ISTITUZIONE DEL CORSO

La Fondazione Istituto Tecnico Superiore Nuove Tecnologie per il Made in Italy, indirizzo per l'Industria Meccanica e Aeronautica con sede presso l'ISIS "A.MALIGNANI" di Udine istituisce, per il **periodo formativo 2018-2020, n° 2 (due) corsi ITS biennali** con rilascio di diploma statale di 5° livello European Qualification Framework, ai sensi del D.P.C.M. 25.01.2008, capo II.

Art.2 FIGURA PROFESSIONALE

La figura professionale, inserita nell'elenco delle figure nazionali, che il corso si propone di formare è di seguito descritta:

Il Tecnico Superiore opera nel contesto delle soluzioni usate per realizzare, integrare, controllare macchine e sistemi automatici destinati ai più diversi tipi di produzione. Utilizza i dispositivi di interfaccia tra le macchine controllate e gli apparati programmabili che le controllano sui quali interviene per programmarli, collaudarli, metterli in funzione e mantenerli documentando le soluzioni sviluppate. Gestisce i sistemi di comando, controllo e regolazione. Collabora con le strutture tecnologiche preposte alla creazione, produzione e manutenzione dei dispositivi su cui si trova ad intervenire. Cura e controlla anche gli aspetti economici, normativi e della sicurezza.

Art.3 COMPETENZE

Il Corso TECNICO SUPERIORE PER L'AUTOMAZIONE E I SISTEMI MECCATRONICI - INDUSTRIA MECCANICA si propone di sviluppare le seguenti attività:

1. PROGETTAZIONE DI SISTEMI MECCANICI E MECCATRONICI

- progettare sistemi meccanici e meccatronici ed integrarli per la gestione dei processi produttivi;
- realizzare programmi in vari linguaggi di media complessità su sistemi programmabili;
- produrre documentazione tecnica di installazione, gestione e manutenzione.

2. INSTALLAZIONE DI SISTEMI MECCATRONICI

- installare unità di comando e controllo (PLC), trasduttori ed attuatori, di tipo elettronico, elettromeccanico pneumatico ed idraulico.

3. GESTIONE DI SISTEMI MECCATRONICI

- collaborare alla gestione dei sistemi meccatronici e alla gestione dei processi produttivi, con riferimento ai sistemi robotici.

4. MANUTENZIONE DI SISTEMI MECCATRONICI

- definire le politiche di manutenzione dei sistemi meccanici e meccatronici e le modalità di monitoraggio e supervisione.

5. DIGITALIZZAZIONE E GESTIONE BIG DATA

- analizzare grandi quantità di dati

5. SICUREZZA NEI SISTEMI INDUSTRIALI

- valutare situazioni di rischio ed indicare le misure di primo intervento ai fini del loro contenimento.

Art.4 DURATA DEL CORSO E SUA ARTICOLAZIONE

La durata del Corso è di quattro periodi didattici suddivisi su due anni:

- 1° anno – I periodo ottobre 2018 – febbraio 2019;
- 1° anno – II periodo marzo 2019 – luglio 2019;
- 2° anno – I periodo ottobre 2019 – febbraio 2020;
- 2° anno – II periodo marzo 2020 – luglio 2020

Sono previste

A) Corso Tecnico Superiore per l'Automazione ed i Sistemi Meccatronici

1866 ore di attività formativa suddivise in:

- 1236 ore di attività laboratoriali e d'aula
- 630 ore di attività di project work e/o stage in azienda.

Il Comitato Tecnico Scientifico può introdurre adattamenti nella suddivisione del monte ore di cui sopra.

B) Corso Tecnico Superiore per l'Automazione ed i Sistemi Meccatronici (ADDITIVE MANUFACTURING)

1900 ore di attività formativa suddivise in:

- 1270 ore di attività laboratoriali e d'aula
- 630 ore di attività di project work e/o stage in azienda.

Il Comitato Tecnico Scientifico può introdurre adattamenti nella suddivisione del monte ore di cui sopra.

Le attività d'aula e laboratorio si svolgeranno con organizzazione modulare alternando, a seconda delle esigenze didattiche e organizzative, moduli teorici, moduli pratici, esperienze lavorative, di stage o di project work. L'orario giornaliero per le attività d'aula sarà di norma di 5 ore antimeridiane o pomeridiane, mentre sia per l'attività di laboratorio, sia per quella aziendale potrà essere di 8 ore.

La frequenza è obbligatoria. Per il conseguimento del titolo è necessaria una frequenza pari all'80% delle ore dell'attività formativa, il conseguimento di valutazioni intermedie e di fine modulo positive e il superamento dell'esame di stato di fine corso.

Art.5 QUOTE DI ISCRIZIONE E DI DIPLOMA

- L'iscrizione alla **prova di selezione** è gratuita.
- La quota di **iscrizione al corso**, al netto di qualsiasi onere e commissione bancaria, da versarsi solamente in caso di ammissione al corso, è fissata in euro **300,00 per anno**.

La quota annuale può essere suddivisa in due rate di €. 150,00 cad. da versarsi entro il 15 ottobre ed entro il 15 marzo di ogni anno formativo (termini perentori).

La rinuncia alla frequenza, comunque motivata, esclude il rimborso della quota di iscrizione al corso, eventualmente versata.

Per gli allievi che versano in disagiate condizioni economiche (sulla base degli indicatori annualmente deliberati dalla Giunta Esecutiva della Fondazione) è prevista l'esenzione dal contributo annuale, a seguito di formale istanza da presentarsi ogni anno alla segreteria dell'ITS corredata dal certificato ISEE.

Estremi per il versamento della quota di iscrizione:

Beneficiario: I.T.S. Nuove Tecnologie per il made in Italy Via L. da Vinci, 10 - 33100 UDINE

Dati bancari BANCA PROSSIMA - Filiale nr. 01600 di Milano

Iban: IT 66 I 03359 01600 100000139719

Causale Obbligatoria: RATA ISCRIZIONE ITS MECCANICO 2018/2019 - *COGNOME e NOME dell'iscritto*

- **tassa annuale regionale per il diritto allo studio:** l'importo dovuto è stabilito annualmente dalla Regione FVG. Gli allievi ITS sono tenuti a versarlo tramite la Fondazione (a titolo esemplificativo nell'anno formativo 2017/18 l'importo della tassa variava tra €. 120,00/160,00 in relazione al reddito dichiarato). Gli allievi sono infatti equiparati a studenti universitari e possono partecipare ai bandi della Agenzia Regionale per il Diritto agli Studi Superiori – Sede di Udine (ARDISS) per borse di studio, servizio mensa, posti alloggio, sconti trasporti (si veda il sito www.ardiss.fvg.it per le modalità di accesso ai servizi). Gli estremi del bonifico sono quelli riportati al punto precedente.
- **tassa per la partecipazione agli esami finali e tassa per il diploma:** l'importo dovuto è stabilito dal MIUR e le scadenze di pagamento saranno comunicate dalla Segreteria prima degli esami.

Art.6 SELEZIONE

Sono ammessi alla selezione i candidati in possesso di diploma di scuola media superiore quinquennale rilasciato dal Ministero della Pubblica Istruzione e i possessori di titolo di studio straniero riconosciuto equipollente dal MIUR.

L'ammissione dei partecipanti al percorso ITS sarà realizzata attraverso una prova di selezione che si compone di:

- somministrazione di quesiti in forma scritta a risposte multiple (inglese, applicativi informatici ECDL con riferimento a Excel, fisica)
- colloquio motivazionale

Sono previste due sessioni di selezione:

- **1^a sessione di selezione:** la prova è fissata per il **giorno 17 luglio 2018 a partire dalle ore 9.00** presso la sede della Fondazione - V.le L. da Vinci, 10 33100 UDINE;

- **2^a sessione di selezione:** la prova è fissata per il **giorno 13 settembre 2018 a partire dalle ore 9.00** presso la sede della Fondazione - V.le L. da Vinci, 10 33100 UDINE.

La domanda di ammissione al corso, indirizzata al Presidente dell'ITS, dovrà essere redatta sul modulo scaricabile dai siti www.its.malignani.it e compilata on-line in base alle indicazioni riportate alla sezione Bandi/ammissione studenti del sito www.itsmalignani.it

- **entro e non oltre le ore 12.00 del giorno 16/07/2018** per la **1^a sessione di selezione**

- **entro e non oltre le ore 12.00 del giorno 11/09/2018** per la **2^a sessione di selezione**

Il recapito delle domande rimane ad esclusivo rischio del mittente, restando esclusa qualsivoglia responsabilità ove, per qualsiasi motivo, le stesse non pervengano entro il termine previsto dal bando all'indirizzo di destinazione.

Art.7 CRITERI DI FORMAZIONE DELLA GRADUATORIA DI AMMISSIONE

Il numero degli ammessi è fissato in un massimo di 25 allievi per corso.

La selezione degli aspiranti sarà effettuata per titoli, crediti, prove e colloquio, cui saranno attribuiti i punteggi di seguito riportati, la cui somma determinerà il punteggio della graduatoria.

Titoli

Diploma di istruzione secondaria di II grado:

Punti 8: Istituto Tecnico Industriale indirizzo: Elettronica, Elettrotecnica; Meccanica, Meccatronica e Energia; Informatica e Telecomunicazioni; Trasporti e Logistica; Costruzione, Ambiente e territorio; indirizzi affini pre-riforma degli istituti tecnici; IPSIA settore Industria e artigianato, Produzione industriale e artigianale e settore Manutenzione e assistenza tecnica in ambito meccanico o elettrico; indirizzi e settori affini pre-riforma della istruzione professionale.

Punti 5: Liceo scientifico e Liceo Scientifico Tecnologico/opzione Scienze Applicate

Punti 3: altri diplomi

Votazione riportata all'esame di stato:

Punti 0,20 per ogni voto superiore a 60 (a partire da 60=0; 0,20 punti ogni voto fino ad un punteggio massimo di 8 punti).

Crediti

Valutazione di altri crediti coerenti all'area disciplinare: fino a 10 punti.

- Certificazioni di competenze professionali rilasciate da enti esterni (max punti 1):
punti 0.25 per certificazione
- Certificazione competenze informatiche (max punti 1.50):
 - esame modulo EXCEL ECDL punti 0.25
 - Certificazione ECDL start o altro livello tranne Advanted: punti 0.50
 - ECDL Advanced: punti 0.75.
- Certificazione competenze lingua straniera (max punti 6):
 - inglese B2: punti 2
 - inglese C1: punti 2
- Seconda lingua straniera: punti 2
- Esperienze stage non curricolari coerenti con il percorso ITS (max punti 1.00)
 - punti 0.50 per ogni periodo di 30 giorni

Altre esperienze competenze/esperienze certificate (max 0.50)

Prove e colloquio

Quesiti di lingua inglese	max 8 punti
Quesiti su applicativi informatici ECDL	max 8 punti
Quesiti fisica	max 8 punti
Colloquio	max 50 punti

Art.8 COMMISSIONE ESAMINATRICE

La Commissione esaminatrice è composta dal Presidente dell' ITS, o da suo delegato, e da quattro membri, nominati dal Presidente dell' ITS sul proposta del Comitato Tecnico Scientifico.

Art. 9 AMMISSIONE E PUBBLICAZIONE GRADUATORIE

I candidati che nella selezione di luglio conseguono i migliori 10 punteggi complessivi per ogni corso hanno confermato l'accesso ai percorsi ITS all'atto della pubblicazione della graduatoria della 1^a selezione; al termine della seconda selezione verrà redatta una graduatoria comprendente tutti gli altri candidati che hanno partecipato alla prima e seconda selezione

Le due diverse graduatorie delle selezioni (una per ogni corso) saranno pubblicate contemporaneamente presso la sede dell'ISIS A.MALIGNANI e sul sito internet della Fondazione www.itsmalignani.it.

Tale pubblicazione costituisce notifica formale dell'ammissione o meno a frequentare i corsi ed unica forma di pubblicazione con valore di comunicazione legale per i candidati ammessi o esclusi dalla frequenza del Corso. Avverso la graduatoria di ammissione pubblicata e resa pubblica nelle forme sopraindicate è ammesso reclamo alla Commissione giudicatrice da inoltrarsi esclusivamente tramite PEC o Raccomandata a mano entro il termine di perentorio di 5 (cinque) giorni dalla data di pubblicazione della stessa sul sito.

In calce alla comunicazione di pubblicazione della graduatoria sarà indicata la data della sua pubblicazione al fine della decorrenza del termine perentorio di presentazione dei reclami.

La Commissione giudicatrice si pronuncerà sul reclamo stesso entro il termine di 8 giorni decorrenti dalla scadenza del termine per la presentazione dei reclami. Decorso tale termine la graduatoria diverrà definitiva ed inoppugnabile.

In caso di rinuncia di un candidato ammesso al corso, verrà inserito al suo posto il primo dei non ammessi e così via per gli eventuali successivi scorrendo la graduatoria.

Gli ammessi al corso, pena l'esclusione dalla graduatoria e dal diritto alla frequenza del Corso, sono tenuti entro il giorno precedente l'inizio delle attività didattiche a perfezionare la domanda producendo la seguente documentazione:

- certificato comprovante il titolo di studio posseduto e la relativa votazione
- fotocopia carta d'identità
- fotocopia codice fiscale
- fotocopia del permesso di soggiorno per studenti extracomunitari
- fotocopia attestati per la valutazione dei crediti (es lingua inglese o ECDL)
- una fototessera
- ricevuta di pagamento della prima rata del contributo annuale pari al 50% della Tassa d'iscrizione versato tramite bonifico bancario con la causale PRIMA RATA ISCRIZIONE ITS INDUSTRIA MECCANICA 2018/2020- *COGNOME e NOME dell'iscritto*

Gli studenti dei corsi ITS sono tenuti al rispetto delle norme generali sui corsi ITS e FSE nonché del Regolamento delle attività formative vigente durante il corso.

Art. 10 PUBBLICAZIONE CALENDARIO ATTIVITA' FORMATIVE

La data d'inizio, il calendario delle attività didattiche e tutte le ulteriori informazioni saranno pubblicate sul sito WEB della Fondazione www.itsmalignani.it, oltre che affisse all'albo dell'Istituto.



Art.11 TRATTAMENTO DATI PERSONALI

I dati personali forniti dai partecipanti sono trattati per le operazioni connesse alla formazione dell'elenco degli ammessi al Corso, secondo le disposizioni del D.Lgs. n.30/06/2003 n.196.

Il responsabile del trattamento dei dati è il dott.Eva Comisso.

Udine, 02/03/2018

Prot. n° 113/2018 lgx

**firmato IL VICE PRESIDENTE
Dr.ssa Maria GRIMALDI**